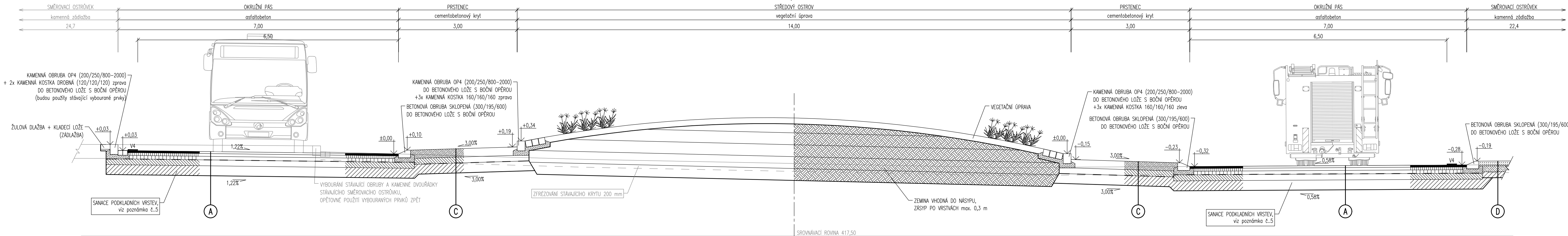


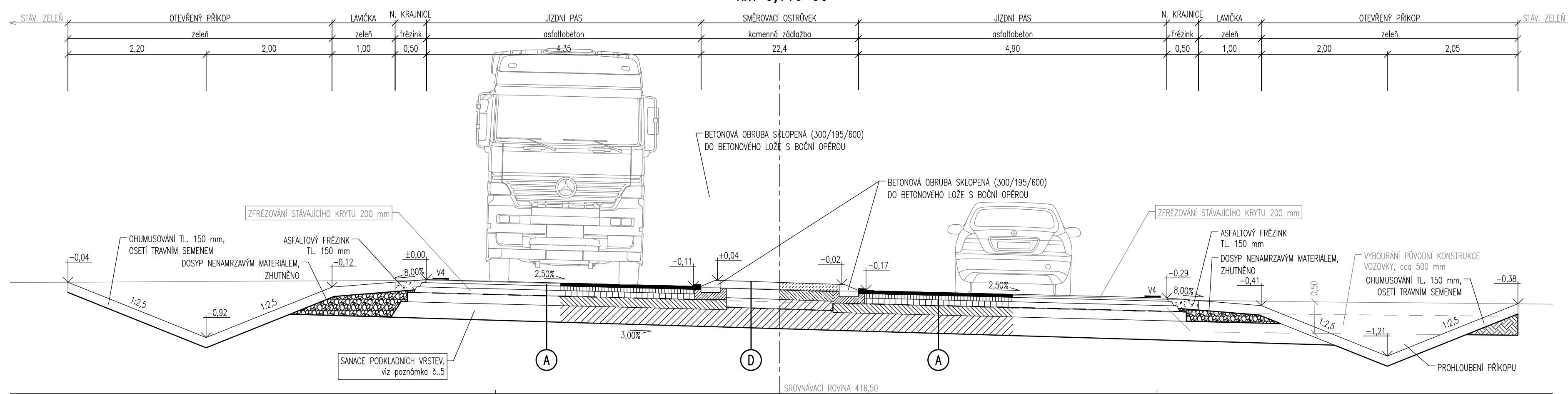
ŘEZ A-A': VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ JIŽNÍ OKRUŽNÍ KŘÍŽOVATKOU

km 0,080 79

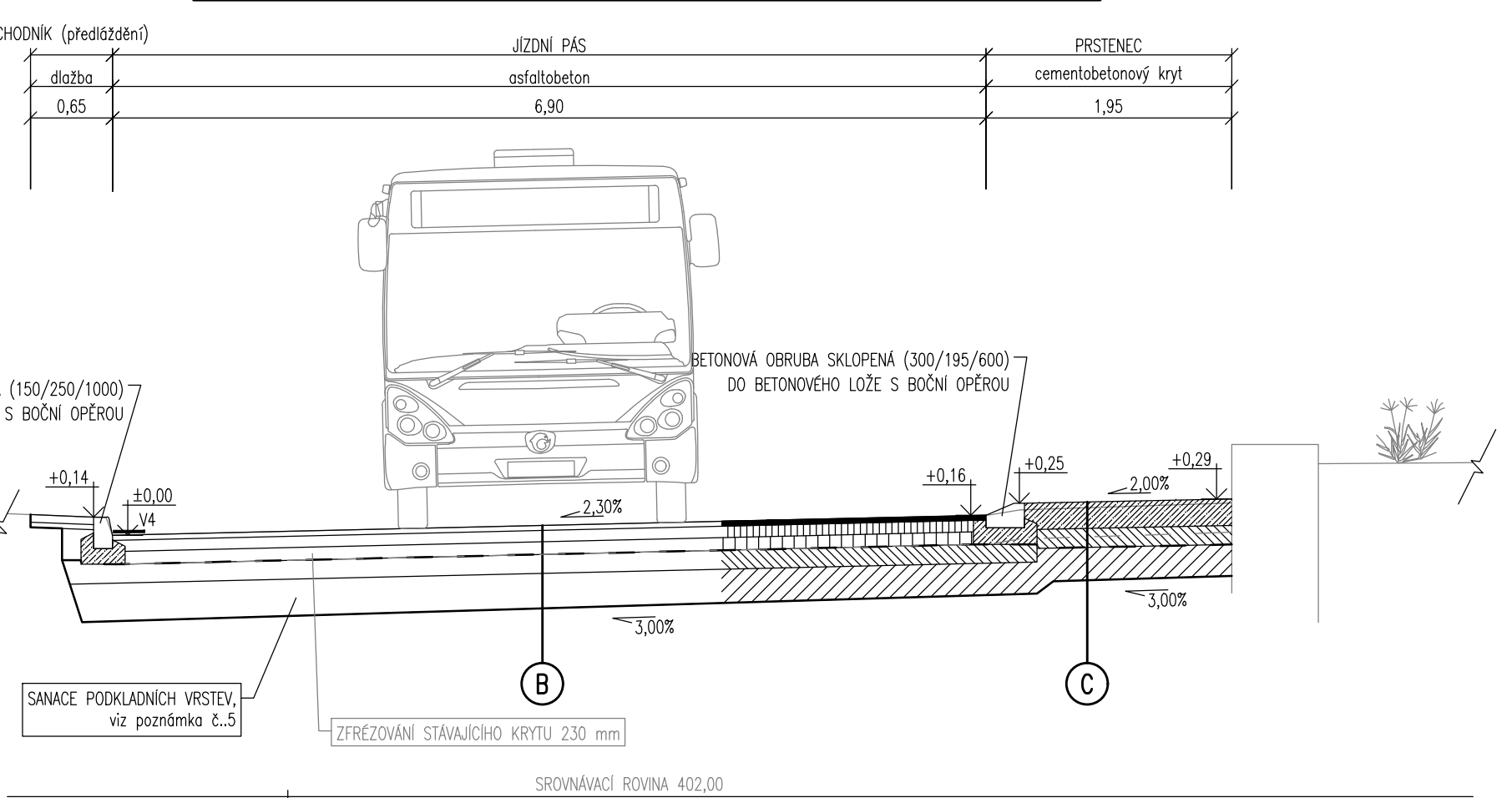


ŘEZ B-B': VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ SEVERNÍM RAMENEM JIŽNÍ OKRUŽNÍ KŘÍŽOVATKY A SMĚROVACÍM OSTRŮVKEM

km 0,110 00



ŘEZ C-C': VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ SEVERNÍ OKRUŽNÍ KŘÍŽOVATKOU



TYPY KONSTRUKCÍ:

A	VOZOVKA – PLNÁ KONSTRUKCE – HLAVNÍ TRASA (ASFALTOBETON)			
	DLE DIAGNOSTICKÉHO PRŮZKUMU			
B	VOZOVKA – PLNÁ KONSTRUKCE – SEVERNÍ OKRUŽNÍ KŘÍŽOVATKA (ASFALTOBETON)			
	DLE DIAGNOSTICKÉHO PRŮZKUMU			
C	PRSTENEC – CEMENTOBETON			
	D1–T–1–III–PIII			
D	SMĚROVACÍ OSTRŮVEK, ZÁDLAŽBA – ŽULOVÁ DLAŽBA			
	D2–D–1–VI–PIII			
E	CHODNÍK – ASFALTOBETON			
	D2–N–3–VI–PIII			

POZNAMKY:

1. Soulad s technickými normami

Hutnění zemní plně bude provedeno v souladu s ČSN 72 1006.
Hutnění asfaltové vrstvy budou provedeny v souladu s ČSN 73 6121, specifikace materiálů dle ČSN EN 13108–1.
Cementobetonové kryty budou provedeny v souladu s ČSN 73 6123–1, specifikace materiálů dle ČSN EN 13877–1, funkční požadavky dle ČSN EN 13877–2.
Spojovací postřiky a nátěry budou provedeny v souladu s ČSN 73 6129.
Nestmelené vrstvy budou provedeny v souladu s ČSN 73 6126–1 a 73 6126–2, specifikace materiálů dle ČSN EN 13285.
Vrstvy stmelené hydraulickými pojivy budou provedeny v souladu s ČSN 73 6124–1, specifikace materiálů dle ČSN EN 14227–1.
Kryty z dlažeb budou provedeny v souladu s ČSN 73 6131.
Vrstvy z recyklovaných materiálů budou v souladu s ČSN EN 13108–8.

2. Ošetření ložních a styčných spár

Veškeré ložné spáry stávajících vozovky budou před položením nové živé vrstvy očištěny a ošetřeny spojovacím postřikem. Veškeré styčné spáry, které jsou namáhány vnějším prostředím, budou certifikované zality trvale pružnou záplivkou (ČSN EN 14188–1), ošetřeny živčnou emulzí a zasypany křemičitým pískem. Tímto způsobem se zamezí vzniku poruch na styku stávající a nové vozovky.

3. Doba zrání betonových konstrukcí

Z technologického hlediska je nutné dodržet 28 denní lhůtu pro vytvrzení (vzrání) betonové konstrukce, během které nesmí být vystavena jakémukoli namáhání vzniklému průjezdem vozidel. V opačném případě se riskuje brzké porušení a ztráta stability konstrukce.


4. Vrstvy stmelené hydraulickými pojivy

Na povrch směsi stmelené cementem je nutné v souladu s TP170 odst. 6.4.5 vytvoření opatření proti vzniku reflexních trhlin.


5. Sanace podkladních vrstev

Po odstranění stávajících asfaltových vrstev bude provedena vizuální prohlídka povrchu dle TP 87, P6.5.2 za účelem posouzení podkladní vrstvy z hlediska jejího stavu a následně bude rozhodnuto o způsobu jejího ošetření, resp. sanaci (předpoklad rozsahu plochy sanace se na základě provedeného diagnostického průzkumu uvažuje na cca 60 – 70 % plochy).

ČÍSLO REVIZE	DATUM REVIZE	POPIS REVIZE
2.	----	----
1.	----	----

GENÉRALNÍ PROJEKTANT:	SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK VÝKONOVÝ SYSTÉM B-P.V.	OTISK RUKOPISU:
 PROJEKCE DOPRAVNÍ FILIP s.r.o. Švermova 1338, 413 01 Roudnice nad Labem tel.: 416 831 624 IČO: 28714792, DIČ: CZ28714792		
HIP: Ing. Milan Tesař		

Objednatel: Obec Velká Dobrá, Karlovarská 15, 273 61 Velká Dobrá	
KÚ: Velká Dobrá (778303)	

Zodpovědný projektant: Ing. Josef Filip, Ph.D.	ZPRACOVATEL ČÁSTI
Vypracoval: Ing. Milan Tesař	

Datum: 03/2022	Číslo zakázky: 18-022-21	Formátů A4: 6	Stupeň: DUSP
Zakázka: VELKÁ DOBRÁ - OKRUŽNÍ KŘÍŽOVATKA BEROUNSKÁ	Měřítko: 1:50	Paré:	
Příloha: VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY	Číslo přílohy: D.101.3		